



PROVINCIA DI SALERNO

SETTORE AMBIENTE

ALLEGATO 1

(Elaborato in conformità a quanto previsto dal Decreto del Presidente della Repubblica 16 aprile 2013, n. e dalla Legge Regionale 20 novembre 2018, n. 39 "Norme in materia di impianti termici e di certificazione energetica degli edifici")

Tipologia impianto	Alimentazione	Potenza termica in kW ⁽¹⁾ per cadenza controlli	Cadenza controlli di efficienza energetica e trasmissione RCEE e CIT alla Provincia (anni)	Intervallo potenza termica in kW ⁽¹⁾ per determinazione contributi	CIT (Contributo Impianti Termici)	CAI (Contributo Attività Ispettiva)	Modelli ⁽⁴⁾ rapporto di controllo di efficienza energetica
Impianti con generatore di calore a fiamma	Generatori alimentati a combustibile liquido o solido	10 < P < 100	2	10 kW < P ⁽²⁾ < 35 kW	€ 18,00	€ 100,00	Rapporto tipo 1
				35 kW ≤ P < 100 kW	€ 36,00	€ 120,00	
		P ≥ 100	1	100 kW ≤ P < 350 kW	€ 36,00	€ 200,00	
				P ≥ 350 kW	€ 72,00	€ 250,00	
	Generatori alimentati a gas, metano o GPL	10 < P < 100	4 dal controllo di prima accensione	10 kW < P < 35 kW	€ 18,00	€ 100,00	
				35 kW ≤ P < 100 kW	€ 36,00	€ 120,00	
				10 kW < P < 35 kW	€ 18,00	€ 100,00	
				35 kW ≤ P < 100 kW	€ 36,00	€ 120,00	
		P ≥ 100	2	100 kW ≤ P < 350 kW	€ 72,00	€ 200,00	
				P ≥ 350 kW	€ 144,00	€ 250,00	
Impianti con macchine frigorifere/pompe di calore	Macchine frigorifere e/o pompe di calore a compressione di vapore ad azionamento elettrico e macchine frigorifere e/o pompe di calore ad assorbimento a fiamma diretta	12 < P < 100	4	12 kW < P < 35 kW	€ 18,00	€ 100,00	Rapporto tipo 2
				35 kW ≤ P < 100 kW	€ 36,00	€ 120,00	
		P ≥ 100	2	100 kW ≤ P < 350 kW	€ 72,00	€ 200,00	
				P ≥ 350 kW	€ 144,00	€ 250,00	
	Pompe di calore a compressione di vapore azionate da motore endotermico	P ≥ 12	4	12 kW < P < 35 kW	€ 18,00	€ 100,00	
				35 kW ≤ P < 100 kW	€ 36,00	€ 120,00	
				100 kW ≤ P < 350 kW	€ 72,00	€ 200,00	
				P ≥ 350 kW	€ 144,00	€ 250,00	
	Pompe di calore ad assorbimento alimentate con energia termica	P ≥ 12	2	12 kW < P < 35 kW	€ 18,00	€ 100,00	
				35 kW ≤ P < 100 kW	€ 36,00	€ 120,00	
				100 kW ≤ P < 350 kW	€ 72,00	€ 200,00	
				P ≥ 350 kW	€ 144,00	€ 250,00	
Impianti alimentati da teleriscaldamento	Sottostazione di scambio termico da rete ad utenza	P > 10	4	10 kW < P < 50 kW	€ 18,00 sino a 100 mq. Di superficie utile, come definita dall'all. A del D. Lgs. 192/2005	€ 100,00 sino a 100 mq. Di superficie utile, come definita dall'all. A del D. Lgs. 192/2005	Rapporto tipo 3
				P ≥ 50 kW	€ 36,00 oltre i 100 mq. Di superficie utile, come definita dall'all. A del D. Lgs. 192/2005	€ 160,00 oltre i 100 mq. Di superficie utile, come definita dall'all. A del D. Lgs. 192/2005	
Impianti cogenerativi	Microcogenerazione	P _{el} ⁽³⁾ < 50	4	P _{el} < 50 kW	€ 18,00	€ 140,00	Rapporto tipo 4
	Unità cogenerative	P _{el} ≥ 50	2	50 kW ≤ P _{el} < 150 kW	€ 36,00	€ 200,00	
				P _{el} ≥ 150 kW	€ 90,00	€ 300,00	

NOTE:

- (1) P = Si fa riferimento alla Potenza termica utile nominale complessiva dei generatori e delle macchine frigorifere che servono uno stesso impianto (con un unico sistema di distribuzione/controllo)
- (2) P = Potenza termica utile nominale
- (3) P_{el} = Potenza elettrica nominale
modelli dei rapporti di efficienza energetica sono quelli definiti dal Decreto Ministero Sviluppo Economico 10 febbraio