



PROVINCIA DI SALERNO: Periodicità dei Controlli di Efficienza Energetica e trasmissione degli RCEE e definizione del CIT (Contributo Impianti Termici) e CAI (Contributo Attività Ispettiva)

Tipologia impianto	Alimentazione	Potenza termica utile nominale complessiva in kW ⁽¹⁾	Anno entro il quale si deve effettuare il controllo di efficienza energetica a far data dal precedente	Potenza termica utile nominale complessiva in kW ⁽¹⁾ (per la cogenerazione $P_{el} =$ Potenza elettrica nominale)	CIT (contributo trasmissione RCEE)	CAI (contributo attività ispettiva)	Rapporto di RCEE					
Impianti con generatore di calore a fiamma	Generatori alimentati a combustibile liquido o solido	$10 < P \leq 100$	2°	$10 \text{ kW} < P < 35 \text{ kW}$	€ 16,00	€ 80,00	RCEE tipo 1					
				$35 \text{ kW} \leq P < 70 \text{ kW}$	€ 32,00	€ 100,00						
				$70 \text{ kW} \leq P \leq 100 \text{ kW}$	€ 48,00	€ 120,00						
		$P > 100$	1°	$100 \text{ kW} < P < 350 \text{ kW}$	€ 30,00	€ 200,00						
				$P \geq 350 \text{ kW}$	€ 36,00	€ 300,00						
				Generatori alimentati a gas, metano o GPL	$10 < P \leq 100$	4° dal controllo di prima accensione		$10 \text{ kW} < P < 35 \text{ kW}$	€ 16,00	€ 80,00		
	$35 \text{ kW} \leq P < 70 \text{ kW}$	€ 32,00	€ 100,00									
	$70 \text{ kW} \leq P \leq 100 \text{ kW}$	€ 48,00	€ 120,00									
	$P > 100$	2° per gli altri successivi controlli	$10 \text{ kW} < P < 35 \text{ kW}$		€ 16,00	€ 80,00						
			$35 \text{ kW} \leq P < 70 \text{ kW}$		€ 32,00	€ 100,00						
			$70 \text{ kW} \leq P \leq 100 \text{ kW}$		€ 48,00	€ 120,00						
	$P > 100$	2°	$100 \text{ kW} < P < 350 \text{ kW}$	€ 60,00	€ 200,00							
$P \geq 350 \text{ kW}$			€ 72,00	€ 300,00								
Impianti con macchine frigorifere/pompe di calore			Macchine frigorifere e/o pompe di calore a compressione di vapore ad azionamento elettrico o ad assorbimento a fiamma diretta	$12 < P \leq 100$	4°	$12 \text{ kW} < P < 35 \text{ kW}$	€ 16,00	€ 80,00	RCEE tipo 2			
	$35 \text{ kW} \leq P < 70 \text{ kW}$	€ 32,00				€ 100,00						
	$70 \text{ kW} \leq P \leq 100 \text{ kW}$	€ 48,00				€ 120,00						
	$P > 100$	2°		$100 \text{ kW} < P < 350 \text{ kW}$	€ 60,00	€ 200,00						
				$P \geq 350 \text{ kW}$	€ 72,00	€ 300,00						
				Pompe di calore a compressione di vapore azionate da motore endotermico	$P > 12$	4°	$12 \text{ kW} < P < 35 \text{ kW}$	€ 16,00		€ 80,00		
	$35 \text{ kW} \leq P < 70 \text{ kW}$	€ 32,00	€ 100,00									
	$70 \text{ kW} \leq P \leq 100 \text{ kW}$	€ 48,00	€ 120,00									
	$P > 12$	2°	$100 \text{ kW} < P < 350 \text{ kW}$		€ 60,00	€ 200,00						
			$P \geq 350 \text{ kW}$		€ 72,00	€ 300,00						
			Pompe di calore ad assorbimento alimentate con energia termica		$P > 12$	2°	$12 \text{ kW} < P < 35 \text{ kW}$	€ 16,00		€ 80,00		
	$35 \text{ kW} \leq P < 70 \text{ kW}$	€ 32,00		€ 100,00								
$70 \text{ kW} \leq P \leq 100 \text{ kW}$	€ 48,00	€ 120,00										
$P > 12$	2°	$100 \text{ kW} < P < 350 \text{ kW}$		€ 60,00	€ 200,00							
		$P \geq 350 \text{ kW}$		€ 72,00	€ 300,00							
		Impianti alimentati da teleriscaldamento		Sottostazione di scambio termico da rete ad utenza	$P > 10$	4°	$10 \text{ kW} < P < 50 \text{ kW}$	€ 16,00 sino a 100 mq. Di superficie utile, come definita dall'all. A del D. Lgs. 192/2005	€ 80,00 sino a 100 mq. Di superficie utile, come definita dall'all. A del D. Lgs. 192/2005	RCEE tipo 3		
$P \geq 50 \text{ kW}$	€ 32,00 oltre i 100 mq. Di superficie utile, come definita dall'all. A del D. Lgs. 192/2005		€ 100,00 oltre i 100 mq. Di superficie utile, come definita dall'all. A del D. Lgs. 192/2005									
Impianti cogenerativi	Microcogenerazione		$P_{el} < 50$				4°	$P_{el} < 50 \text{ kW}$	€ 16,00		€ 80,00	RCEE tipo 1
								Unità cogenerative	$P_{el} \geq 50$		2°	
$P_{el} \geq 150 \text{ kW}$	€ 60,00	€ 200,00										

N.B.: Per ogni generatore (di qualsiasi potenza) in più rispetto a quello di potenza maggiore andrà corrisposto l'importo di € 16,00 quale CIT e di € 80,00 quale CAI.